

Schweißer-Prüfungszertifikat

Zertifikat Nr. 0498 / 51036 / 15

2 Bezeichnung(en)

ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2 D50 H-L045 ss nb

3 WPS-Bezug: 11 / 15 Prüfstelle: TÜV Thüringen e.V.
4 HWK Erfurt Beleg-Nr.: 0081/15
5 Name des Schweißers: **Maik Zengerling**
6 Legitimation: 971103388
7 Art der Legitimation: Personalausweis
8 Geburtsdatum und -ort: 1983-07-19, Mühlhausen
9 Arbeitgeber: Daniel Industriemontagen
10 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN ISO 9606-1
11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)
12 Fachkunde: Bestanden

Fotografie
(falls nötig)

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel >= 60°
17 Nahtart	BW Stumpfnah	BW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1 - 11; 142 nur 1
19 Schweißzusatzgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
20 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
21 Schutzgas	EN ISO 14175-11	-----
22 Hilfsstoffe	-	-----
23 Stromart und Polung	DC -	-----
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	-----
25 Schweißgutdicke s (mm)	2,0	2,0 - 4,0 mm
26 Rohraußendurchmesser (mm)	50,0	>= 25,0 mm
27 Schweißposition(en)	H-L045	Alle außer PG (F)
28 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
29 Mehrlagig / einlagig	-	-----

30 Zusätzliche Hinweise:
Werkstoff: P235T1 (1.0254). Zusatz: ISO 636-A W4 Si1 (OK Tigrod 12.64, ESAB)

31	Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	X	-
35	Bruchprüfung	X	-
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X
39	Zusätzliche Prüfungen	-	X

P. Schmidt
Dipl.-Ing.(FH) Peter Schmidt
Zertifizierungsstelle für Personal
des TÜV Thüringen e. V.
Notifiziert unter 0090



Verlängerungs- Ort, Datum: Arnstadt, 2015-11-23
verfahren nach Schweißtag: 2015-11-17
9.3 a Gültig bis: 2018-11-16

40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
entfällt			

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2016-05-16		
2016-11-16		
2017-05-16		
2017-11-16		
2018-05-16		