

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 **Bezeichnung** **EN 287-1 141 T BW 1.2 S t5 D60.3 H-L045 ss nb**

3 **Seite** 1 von 1  
 4 **Hersteller Schweißanweisung** Berufsbildungswerk (bfw)  
 5 **Beleg-Nr.** 141000TB01.10S00H000SSNB00-0021  
 6 **Name des Schweißers** **Maik Zengerling**

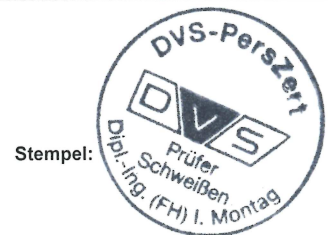
**Prüfstelle:** PZA Thüringen  
**Prüf.-Nr.:** D-SK-99974-EN 287-141008-1400122.000001

7 **Legitimation** 971103388  
 8 **Art der Legitimation** Personalausweis  
 9 **Geburtsdatum, -ort** 19.07.1983, Mühlhausen  
 10 **Beschäftigt bei** -  
 11 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN 287-1  
 12 **Fachkunde** bestanden

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141	141,142,143,145
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P (zus. PF)
16 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel $\geq 60^\circ$
17 Werkstoffgruppe(n)	1.2	1.2, 1.1, 1.4
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 II	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Prüfstückdicke (mm)	5,00	3,00 - 10,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	60,30	$\geq 30,15$
23 Schweißposition	H-L045	H-L045, PA, PC, PE, PH
24 Ausfugen/Badsicherung	ss nb	ss (mb, nb), bs

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



**Stempel:**  
 Ort: Mühlhausen  
 Datum des Schweißens: 2014-07-31  
 Gültig bis: 2016-07-30

36 **Bemerkungen**

37

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate**

**Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:**  
**Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung**

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 **Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite** DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.  
 DVS – German Welding Society