

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 P BW FM5 S s2 PF ss nb**

3 WPS - Bezug 141000PB00080S00F000SSNB00-0007 **Prüfstelle:** PZA Thüringen
 4 Name des Schweißers **Christian Daniel** **Prüf.-Nr.:** D-SK-99974-9606-1-160204-1600017.000002
 5 Legitimation 995505498
 6 Art der Legitimation Personalausweis
 7 Geburtsdatum, -ort 27.09.1982, Mühlhausen
 8 Beschäftigt bei -
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Ausfugen/Badsicherung	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	X	-
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

Stempel: 
 Ort: Mühlhausen
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 2016-01-15
 Gültig bis: 2019-01-14

35 Bemerkungen

36 
 Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite