

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** EN 287-1 141 T BW 1.1 S t2.3 D63.5 H-L045/PC ss nb

3 Seite 1 von 1
4 Hersteller Schweißanweisung
5 Beleg-Nr. 141000TB01.10S00C000SSNB00-0006
6 Name des Schweißers **Maik Zengerling**

Prüfstelle: PZA Thüringen
Prüf.-Nr.: D-SK-99974-EN 287-111220-1100106.000001

7 Legitimation 971103388
8 Art der Legitimation Personalausweis
9 Geburtsdatum, -ort 19.07.1983, Mühlhausen
10 Beschäftigt bei -
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1
12 Fachkunde bestanden

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141	141
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
16 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S235JRG2	1.1, 1.2, 1.4
18 Schweißzusätze	S	S und ohne Zusatz
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,30	2,30 - 4,60 (FW: 2,30 - 3,00)
22 Rohraußendurchmesser (mm)	63,50	>= 31,75
23 Schweißposition	H-L045 / PC	H-L045, PA, PC, PE, PF (PB, PD nur FW), (PB nur FW)
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb), bs

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Stempel:

Ort: Mühlhausen
Datum des Schweißens: 2011-08-26
Gültig bis: 2013-08-25

36 Bemerkungen

[Signature]
I. Montag

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

40 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite
DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS - German Welding Society