

## DURCHSTRAHLUNGSPRÜFBERICHT/ RADIOGRAPHIC EXAMINATION REPORT

Auftraggeber / costumer:	<b>Maik Zengerling Riedstraße 4 99988 Heyerode</b>	Auftrags Nr.: <b>SP01/09</b>	Prüfbericht Nr.: <b>2009-08-0499</b>
Prüfobjekt / testing object Schweißer:	<b>Schweißerprüfung</b>	Prüfungsbezeichnung testing label:	<b>141 T BW 1.1 t03,2 D89 H-L045</b>

Wärmebehandlung vor Prüfung head treatment before testing	keine none
Schweißnahtgeometrie / weld geometric	siehe Zeichnung / look at drawing
Markierungssystem / system of marking	Faserschreiber
Filmverarbeitung / film processing	Handentwicklung

Prüfung nach/Testing acc. to : <b>DIN EN 1435</b>	Prüfklasse / Test class : <b>B</b>
---	------------------------------------

Teil / part Naht-Nr. / weld-no.	Strahlenquelle			Belichtungszeit exposure time [s]	Durchstrahlungsanordnung exposure arrangement acc. DIN EN 1435, picture	Abstand Strahlenquelle / Film source to film distance [mm]	Filmtyp / film type	Folien / screens Pb 0.02 [mm]	Drahtsteg wire traverse ISO acc. DIN EN 462-1	Schweißverfahren welding procedure	Werkstoff material	Abmessung dimension [mm]
	SE 75 Aktivität activity [GBa]	Röhreneinstellung [kV/mA] tube setting	Brennfleck local spot [mm]									
DN 80		140	0,4x4	190	11	600	IX80	X	10FE	141	1.1	88,9x3,2

Unregelmäßigkeiten nach DIN EN ISO 6520-1 <sup>1)</sup> Imperfections acc. DIN EN ISO 6520-1						Beurteilung / evaluation DIN EN ISO 5817 BG B	
100	Riß crack	2024	Endkraterlunker crater pipe	501	Kerbe undercut	517	Ansatzfehler poor restart
101	Längsriß longitudinal crack	3011	Schlackenzeile slag inclusion - linear	5011	durchlaufende Einbrandkerbe continuous undercut	601	Zündstelle stray arc
102	Querriß transversal crack	3012	Schlackeneinschluß slag inclusion -isolated	5012	nicht durchlaufende Einbrandk. intermittend undercut	FF	Filmfehler film defect
2011	Pore gas pore	3041	Wolframeinschluß metallic inclusion-tungsten	5013	Wurzelkerbe shrinkage groove		
2013	Porennest clustered porosity	401	Bindefehler lack of fusion	5041	örtliche Wurzelüberhöhung local excess penetration		
2014	Porenzeile linear porosity	402	ungenügende Durchschweißung lack of penetration	515	Wurzelrückfall root concavity		
2016	Schlauchpore worm-hole	4021	ungenügender Wurzeleinbrand incomplete root penetration	516	Wurzelporosität root porosity	oB	ohne Befund
Bildgütezahl nach DIN EN 462 Image quality classification acc. to				e = erfüllt acceptable		ne = nicht erfüllt not acceptable	
						co. = komplett complet	

Naht-Nr.: Behälter Nr.:	abgebildeter Nahtbereich	Kennzeichnung und Position	S	2) BZ/ DIN EN 462	3) e	4) ne
<b>PRI SP01-09</b>	<b>A</b>	<b>501</b>	<b>&gt;2,0</b>	<b>15</b>	<b>X</b>	
<b>PRI SP01-09</b>	<b>B</b>	<b>2011,501,515</b>	<b>&gt;2,0</b>	<b>15</b>	<b>X</b>	

Datum: date:	<b>22.07.2009</b>	Datum: date:	<b>13.08.2009</b>	Datum: date:	
Prüfer: inspector:	<b>U. Blanke</b> Zertifikats-Nr.: 01 202 923/Z-07/1882/01	Abnahmebeauf- tragter: authorized inspector.:	<b>V. Wiegandt</b> Zertifikats-Nr.: 01 202 923/Z-07/0526/00	Kunde/Cust.:	